

# SNIF® SHEER P-30, P-30NB

## СИСТЕМА РАФИНИРОВАНИЯ АЛЮМИНИЯ



SNIF SHEER™  
P-30NB система  
в положении для  
обслуживания.

Система SNIF SHEER™ P-30 с одним соплом обеспечивает номинальную непрерывную производительность рафинирования 14 000 кг в час. Система состоит из печи рафинирования, средств управления процессом и регулирования нагрева печи.

Камера рафинирования P-30 разработана таким образом, чтобы обеспечить полное насыщение расплава пузырьками рабочего газа и достичь максимальной степени рафинирования с помощью вращающихся сопел. Встроенная система перегородок регулирует поток металла, обеспечивая эффективное рафинирование расплавленного алюминия при прохождении его через печь рафинирования. Перегородки обеспечивают свободное протекание металла в печь и из печи, препятствуя инфильтрации воздуха, при которой происходит образование избыточного количества дресса.

**Размещенные по всему миру представительства Pyrotek предлагают быстрые и надежные услуги. Свяжитесь, пожалуйста, с нами для получения дополнительной информации.**

Наиболее важной особенностью конструкции P-30 является возможность проведения быстрой и простой замены предварительно обожженной огнеупорной футеровки картриджа печи. Когда необходима замена огнеупора печи, старый картридж просто вынимается и заменяется на новый. Замену огнеупора можно провести за несколько часов.

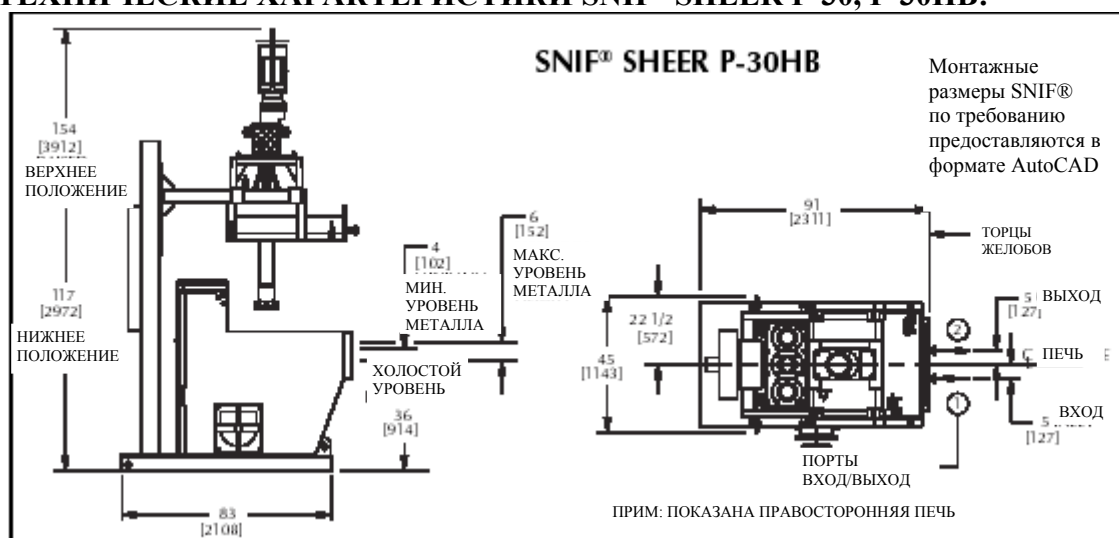
Футеровка картриджа состоит из многослойного плотного огнеупора и изоляции. Все огнеупоры являются несмачиваемыми и термоотвержденными. Картридж заключен в фольгу чтобы предотвратить абсорбацию влаги во время хранения и минимизировать контакт с изоляцией во время установки.

P-30 выпускается с двумя различными нагревательными системами. P-30 оборудован керамическими погружными нагревателями. P-30NB оборудован съемными нагревательными элементами, установленными в графитовом блоке.

Печь P-30 оборудована автономным гидравлическим механизмом подъема крышки, который поднимает верхнюю часть печи, чтобы обеспечить доступ ко всей поверхности ванны для чистки и обслуживания.

Выпускное отверстие обеспечивает возможность опорожнения печи при замене сплава или чистке. Печь рафинирования также можно наклонять для слива с помощью дополнительного устройства.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ SNIF® SHEER P-30, P-30NB:



### ТРЕБОВАНИЯ К ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЮ

25 кВт-3 фазы	50/60 Гц Система нагрева печи
8 кВт-3 фазы	50/60 Гц Система управления процессом
Первичное напряжение по требованию заказчика	

### ТРЕБОВАНИЯ К СНАБЖЕНИЮ ГАЗОМ

### МЕТРИЧЕСКИЕ

Рабочий газ	5.5 м³/час при 4.9 кг/см² (макс.)
Покровный газ	3.2 м³/час при 3.5 кг/см² (макс.)
Воздух, охлаждение сопла	15.8 м³/час при 6.0 кг/см²
Хлор, при необходимости	0.3 м³/час при 2.1 кг/см² (макс.)
1 м³/час = 38.0 SCFH м³/час = норм.куб.м/час (0°C, 1.01325 бар, абс.)	1 кг/см² = 14.2 psi

### ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

### МЕТРИЧЕСКИЕ

Производительность печи по рафинированию, номинальная	14 000 кг/час
Номинальная мощность печи	23 кВт
Статическая емкость печи	
P-30 (погружные нагреватели)	700 кг
P-30NB (графитовый нагревательный блок)	550 кг
Вес узла подъема крышки	817 кг
Расчетный вес узла печи включая крышку, металл, узел подъема крышки и вращающееся сопло	
P-30 (погружные нагреватели)	5 670 кг
P-30NB (графитовый нагревательный блок)	5 808 кг

Передовые технологии обработки металлов

# Pyrotek



SNIF® SYSTEMS  
A Division of Pyrotek Inc.  
100 Clearbrook Road, Suite 325  
Elmsford, NY 10523-1116 USA  
Phone (914) 345-4740  
Fax (914) 345-4754

SNIF® SYSTEMS  
A Division of Pyrotek Inc.  
Belgiëlaan, 23  
Herentals, B2200 Belgium  
Phone (32) (0) 14 282-660  
Fax (32) (0) 14 282-669



Certificate No. US 97/0916

\*SNIF, SNIF SHEER are registered trademarks of Pyrotek  
PRINTED IN THE USA BY PYROTEK, INC. • E. 9503 MONTGOMERY AVE. SPOKANE WA 99206  
PHONE (509) 926-6212 • FAX (509) 927-2408 • PYR-10-05-558  
WWW.PYROTEK.INFO • E-MAIL: INFO@PYROTEK.INFO