

PAL FI60R

СИСТЕМА ИНЖЕКЦИИ ФЛЮСОВ И РАФИНИРУЮЩИХ АГЕНТОВ



Система PAL FI60R увеличивает эффект инъекции флюса путём добавления постоянного потока флюса под линию поверхности расплава. Добавление флюса помогает повысить качество алюминиевых сплавов, в то же время понижая эксплуатационные затраты.

Инжекторы флюса могут использоваться либо в крупных алюминиевых раздаточных печах, в соединении с длинной трубкой для вдувания флюса, либо в более мелкой тигельной печи, в соединении с графитовой трубкой. Установка PAL FI60R также может быть использована в соединении с одной из популярных дегазационных машин «Пиротека» с вращающимся соплом, как STAR™ или HD2000, для повышения результата.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Панель управления PLC с сенсорным экраном фирмы Allen-Bradley или Siemens способствует лёгкости программирования и эксплуатации.
- Контрольная система сенсорного экрана установлена в шкафу NEMA 12 и снабжена кнопками запуска и аварийной остановки, а также предупреждающими сигналами.
- Автоматический таймер и мигающий цветной сигнал помогают достичь постоянства результата и оповещают оператора об окончании цикла.
- Скорость подачи газа доходит до 240 стандарт.куб.футов в час (или 113 литра в минуту), расход при инъекции флюса примерно равен от ~1 до 4,5 кг в минуту, что позволяет применять эту конструкцию для большинства эксплуатационных систем. Это означает, что эту установку можно безопасно использовать как в литейных, так и в литейных применениях.
- 10-галлоновый (38 л) бак вмещает до ~45 кг флюса.
- Усовершенствованная конструкция уплотнения помогает содержать материал флюса сухим.
- Новая и улучшенная конструкция роторной подачи флюса позволяют инъекцию как порошковых, так и гранулированных флюсов.
- Инжектор флюса посажен на прочную четырёхколёсную раму, что способствует лёгкой транспортировке между разными печами завода.

Филиалы Pyrotek по всему миру обеспечивают быстрые и надёжные услуги. Свяжитесь, пожалуйста, с нами для получения дополнительной информации.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Повышает качество расплава металла путём удаления включений и водорода.
- Снижает количество получаемого шлака
- Уменьшает появление оксидных отложений на стенках печи.
- Инъекция флюса под поверхность расплава может понизить общий объём потребления флюса.
- Понижает эксплуатационные затраты, потребление энергии и экономит время.
- Создаёт более чистые условия труда, и способствует чистоте печи.

ПРИМЕНЕНИЯ:

- Печи периодического действия
- Транспортировочные ковши
- Раздаточные печи
- Плавильные печи

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Напряжение может быть в 220V или в 110V, 50/60 Герц (необходимо уточнить в заказе).
- Вес: 272 кг
- Размеры: 81,92 см ширина x 121,92 см длина x 152,4 см высота.

ПРИБОРЕТЕНИЕ:

Обратитесь в местное представительство Pyrotek для информации о наличии.

PyrotekTM
Improving Performance

РЕГИОНАЛЬНЫЕ ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВА

ЕВРОПА/РОССИЯ/СРЕДНИЙ ВОСТОК:

Республика Чехия	+420 (0)516-527-111
Германия	+49 (0)2182-8-10-20
Индия	+91 20-27443245
Италия	+39 010-846-8627
Россия/СНГ	+(7) 095-230-71-63
Скандинавия	+46 (0)534-62000
Испания	+(34) 976-222-545
Швейцария	+41 (0)27-455-82-64
Объединённые Арабские Эмираты	+(971) (0)4-883-77-00
Великобритания	+44 (0)1 908-561 155

АФРИКА:

Южноафриканская Республика
(27) (0)357-974-039

АЗИЯ:

Pyrotek Азия Шенжен
+(86) (0)755-26632324

АВСТРАЛИЯ:

Pyrotek Австралия
+61 (0)2 9631-1333

КАНАДА:

Pyrotek Канада
(819) 477-0734

ЯПОНИЯ:

Pyrotek Япония Ltd.
+(81) (0)78 265-5590

НОВАЯ ЗЕЛАНДИЯ:

Pyrotek Новая Зеландия
+64 (0)9 272-2056

CORPORATE OFFICE • E. 9503 MONTGOMERY AVENUE • SPOKANE VALLEY, WA 99206
PHONE (509) 926-6212 • FAX (509) 927-2408 • PYR-11-05-691R

www.pyrotek.info • e-mail: info@pyrotek.info